



MATERIALE

- Profile Otel S 235 - SREN 10025-2:2004
- Tabla groasa Otel S 275 - SREN 10025-2:2004

NOTA:

- Debitarea elementelor se va executa numai dupa confruntarea dimensiunilor din planşa cu cele din teren.
- Prezenta planşa se citeşte împreună cu planşele A04-A06
- Pentru extras de laminate vezi planşa A08.

Nota

* Abaterile maxime se vor încadra în limitele specificațiilor din STAS 767/0-88

* Conform C150-1999:

- clasa de execuție a structurii metalice este "B"
- clasa de execuție a sudurii: "C"
- Verificarea sudurii nedistructiv cu pulberi magnetice pe 10% din sudurile de colt
- sudurile de colt vor avea grosimea cordonului de sudură ≥ 0.7 din grosimea minimă a pieselor ce se sudează, dar $> 3\text{mm}$
- Sudurile cap la cap se vor executa cu sanfren conform normelor.



Verificator / Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza nr. / Data	
S.C. PROCONDENTIS				U.S.A.M.V. "ION IONESCU DE LA BRAD" IASI aleea M. Sadoveanu nr. 3, mun. Iasi	Pr. nr. 279B/2016
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	CAMERA DE FRIG PAVILION NR. 1 ZOOTEHNIE, aleea M. Sadoveanu nr. 8, mun. Iasi	Faza: P.Th.+D.E.
Sef Proiect	arh. Al. Sabetay		1:25		
Proiectat	ing. M. Oiste				
			Data:	PROPUNERE	
Desenat	ing. M. Oiste		04.2016	PLAN MONTAJ GRINZI METALICE	A06